

**FICHA TÉCNICA**

<b>CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS</b>	
Viscosidad a 20°C (copa Ford N°4)	48-52 (seg)
Peso específico a 20°C	0.92 – 0.93 (grs/cm3)
Sólidos	40 – 42 (%)
Clase Térmica	“E” 120°C
Color	6011 – incoloro 6012 – amarillo ámbar.
Secado	Al aire

<b>PROPIEDADES ELÉCTRICAS</b>	
Rigidez dieléctrica (según IRAM 2070) (volts/0.01mm)	En seco: 900 Después de 24 hs en agua: 750

<b>RESISTENCIA QUÍMICA</b>	
Aceite de transformador	Buena
Agua	Muy Buena
Ácidos diluidos	Buena
Álcalis	Buena

<b>APLICACIONES</b>
Para impregnación de motores, transformadores, bobinados en general que no pueden ser horneados por su tamaño. Apto para alambres esmaltados sintéticos y soldables.

<b>CURADO</b>
Al aire seco al tacto de 10 a 15 minutos, adquiriendo dureza total a la hora.
Para reducir el tiempo de secado total, puede ser horneado a 70°C durante 30 minutos.

<b>IMPORTANTE</b>
Éstas características pueden variar con la temperatura y humedad ambiente.
En días húmedos los tiempos de secado son más largos.

<b>RECOMENDACIÓN</b>
Si se desea lograr una buena impregnación deberá secarse previamente la humedad del bobinado colocando el mismo en horno a 100°C durante una hora, luego enfriar dentro del horno a 40°C; y por último sumergirlo dentro del barniz.

<b>DILUYENTES</b>
Se recomienda diluir en dos partes de barniz y una parte de diluyente S-301 según el tipo de bobinado a impregnar.

