



ALAMBRE ESMALTADO SOLDAC 155°

Fabricado con cobre recuperado y esmalte basado en un barniz poliéster-imida THEIC, logrando una muy buena flexibilidad y acabado superficial. Al estar producido en máquinas especiales para su elaboración y el control permanente, se obtiene un material con muy buenas características de resistencia a la abrasión, rigidez dieléctrica, alargamiento e índice de recocido.

Presentación	
Carretel D125	7 Kg.
Carretel D125 Bicónico	7 Kg.
Carretel D160	7 Kg.
Carretel D160 Bicónico	7 Kg.
Carretel D200	12 Kg.
Carretel D250	20 Kg.
Cónico C180	40 Kg.
Pallet 48xD200	550 Kg.
Pallet 30xD250	600 Kg.
Pallet 11XC180	450 Kg.

Aplicaciones
Bobinas, solenoides y
Transformadores
Para equipos electrónicos y de control

Normas de Referencia
IEC 60317-20
NEMA MW1000 - 79C

Diámetros disponible
0,05 mm a 1,00 mm

CERTIFICACIONES

El alambre de cobre SOLDAC 155 posee certificación de Sello de conformidad de Producto IRAM, sumado a las certificaciones del Sistema de Gestión de la Calidad de la empresa bajo Normas ISO 9001-2008 y sello IQ-NET.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

SOLDABILIDAD (Baño de estaño a 390°C) +/- 5°

Grado 1	Grado 2	
8 S mm	12 S mm	Tiempo de inmersión en segundos (Mín. 2 seg)

RESUMEN TÉCNICO

Ø	Diámetro Desnudo			Grado 1		Grado 2		Alarg.	Retorno	Rig. Dieléctrica Mín.	
	Mín.	Máx.	Oval.	C. Mín.	Ø Máx.	C. Mín.	Ø Máx.	Mín.	Máx.	Grado 1	Grado 2
0,15	0,147	0,153	0,002	0,011	0,171	0,022	0,183	19 %	-	1700	3200
0,18	0,177	0,183	0,002	0,013	0,204	0,025	0,217	20 %	-	1700	3300
0,20	0,197	0,203	0,002	0,014	0,226	0,027	0,239	21 %	-	1800	3500
0,22	0,217	0,223	0,002	0,015	0,248	0,029	0,262	21 %	-	1900	3700
0,25	0,246	0,254	0,002	0,017	0,281	0,032	0,297	22 %	68 °	2100	3900
0,28	0,276	0,284	0,002	0,018	0,312	0,033	0,329	22 %	62 °	2200	4000
0,30	0,296	0,304	0,002	0,019	0,333	0,034	0,351	23 %	58 °	2200	4100
0,32	0,316	0,324	0,002	0,019	0,355	0,036	0,374	23 %	55 °	2300	4300
0,35	0,346	0,354	0,002	0,020	0,387	0,038	0,406	23 %	51 °	2300	4300
0,40	0,395	0,405	0,003	0,021	0,439	0,040	0,459	24 %	77 °	2300	4400
0,45	0,445	0,455	0,003	0,022	0,491	0,042	0,513	25 %	72 °	2300	4400
0,50	0,495	0,505	0,003	0,024	0,544	0,045	0,567	25 %	68 °	2400	4600
0,55	0,544	0,556	0,004	0,025	0,596	0,047	0,620	26 %	64 °	2500	4600
0,60	0,594	0,606	0,004	0,026	0,648	0,049	0,672	27 %	60 °	2600	4800
0,65	0,643	0,657	0,004	0,027	0,700	0,051	0,725	28 %	57 °	2600	4800
0,70	0,693	0,707	0,004	0,028	0,752	0,053	0,778	28 %	55 °	2600	4800
0,75	0,742	0,758	0,005	0,029	0,804	0,055	0,831	28 %	68 °	2600	4900
0,80	0,792	0,808	0,005	0,030	0,855	0,056	0,884	28 %	66 °	2600	4900
0,85	0,841	0,859	0,005	0,031	0,907	0,058	0,936	29 %	64 °	2600	5000
0,90	0,891	0,909	0,005	0,032	0,959	0,060	0,989	29 %	63 °	2700	5000
0,95	0,940	0,960	0,006	0,033	1,011	0,062	1,042	30 %	61 °	2700	5000
1,00	0,990	1,010	0,006	0,034	1,062	0,063	1,094	30 %	59 °	2700	5000
1,05	1,039	1,061	0,007	-	-	0,064	1,146	30 %	57 °	-	5000
1,10	1,089	1,111	0,007	-	-	0,065	1,197	30 %	56 °	-	5000
1,15	1,138	1,162	0,007	-	-	0,065	1,247	31 %	54 °	-	5000
1,20	1,188	1,212	0,008	-	-	0,067	1,299	31 %	53 °	-	5000
1,25	1,237	1,263	0,008	-	-	0,067	1,349	31 %	51 °	-	5000
1,30	1,287	1,313	0,008	-	-	0,068	1,400	32 %	50 °	-	5000
1,35	1,336	1,364	0,008	-	-	0,068	1,451	32 %	49 °	-	5000
1,40	1,386	1,414	0,008	-	-	0,069	1,502	32 %	47 °	-	5000
1,45	1,435	1,465	0,009	-	-	0,070	1,553	32 %	46 °	-	5000
1,50	1,485	1,515	0,009	-	-	0,070	1,604	32 %	45 °	-	5000
1,55	1,534	1,566	0,010	-	-	0,071	1,655	32 %	44 °	-	5000
1,60	1,584	1,616	0,010	-	-	0,071	1,706	32 %	43 °	-	5000
1,65	1,633	1,667	0,010	-	-	0,072	1,757	32 %	-	-	5000
1,70	1,683	1,717	0,011	-	-	0,072	1,808	32 %	-	-	5000
1,75	1,732	1,768	0,011	-	-	0,073	1,859	32 %	-	-	5000
1,80	1,782	1,818	0,011	-	-	0,073	1,909	32 %	-	-	5000
1,90	1,881	1,919	0,011	-	-	0,074	2,011	33 %	-	-	5000
2,00	1,980	1,020	0,012	-	-	0,075	2,112	33 %	-	-	5000